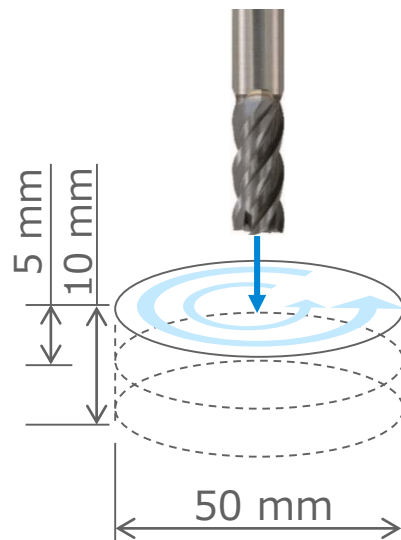


CZS 円ポケット加工事例

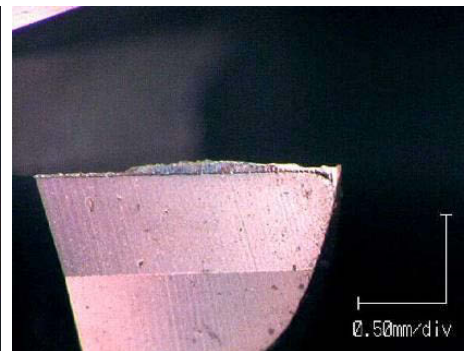
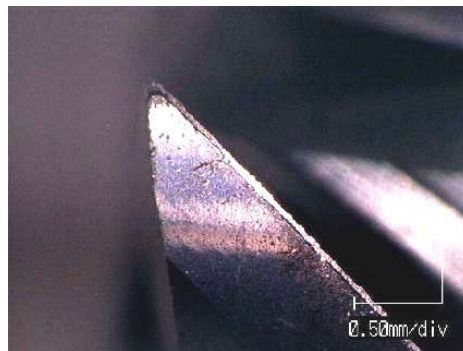
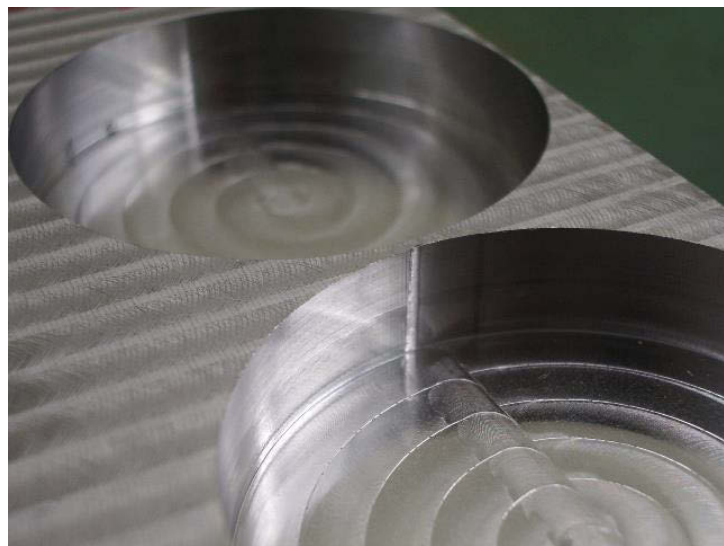
使用工具 : **CZS 4050-1300** ($\phi 5 \times 13$)
被削材 : SKD11焼き入れ前 (16HRC)
ポケットサイズ : $\phi 20 \times$ 深さ10 mm
加工数 : 2個
クーラント : エアブロー

a_p
5 mm x 2回



加工条件

回転速度 (min^{-1})	Z送り速度 (mm/min)	XY送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	加工時間
4,800	110	500	5	4.5	4.9 min



**円ポケットを2個加工後、
工具はさらに継続使用可能！**